

Advanced Integrated Management System Policy

Integrated Environment, Health, Safety, Security, Quality, Information Security, Business Continuity and Responsible Care®

Advanced Petrochemical Company is committed to:

- Deliver quality products and services that exceed stakeholder expectations while ensuring sustainability and responsible operations.
- Comply with all relevant laws, regulations, standards, and other applicable requirements related to environment, health, safety, security, information security, and business continuity.
- Protect the environment, health, safety, security, and information security of our employees, contractors, customers, and communities, in alignment with company values, Information Security, EHSS Management System and Responsible Care® Guiding Principles.
- Implement an effective environmental management system to monitor, control, and minimize environmental impacts across all operations
- Strive to reduce greenhouse gas (GHG) emissions by implementing carbon footprint reduction programs, and sustainable practices.
- Promote the use of renewable energy by integrating clean energy solutions where feasible to support energy transition efforts.
- Consult and engage the relevant personnel in decision-making for work-related activities to promote a culture of collaboration and accountability.
- Prevent pollution, injuries, and hazards while providing a safe and secure work environment throughout the supply chain.
- Proactively identify business disruptions and develop robust continuity solutions to ensure operational resilience.
- Continually improve business practices through organizational excellence, fostering a competitive, ethical, and innovative work environment while enhancing employee competence and motivation.
- Promote openness with stakeholders and respond to community concerns.
- Demonstrate visible leadership and commitment from executive management and all organizational levels in upholding Responsible Care® and Information Security principles.
- Enhance energy management through efficient resource utilization, energy conservation programs, and continuous improvement in energy performance.
- Ensure responsible chemical management by adhering to safe handling, transportation, storage, and disposal practices, minimizing risks to human health and the environment.
- Adopt product stewardship principles by evaluating and mitigating the environmental, health, and safety impacts of products throughout their lifecycle.
- Deploy waste management and circular economy principles by minimizing waste generation, promoting recycling and reuse, and implementing sustainable waste disposal practices.
- Support local content development by prioritizing local suppliers, workforce development, and community engagement to enhance economic growth and social responsibility, business continuity.
- Optimize resource utilization by improving efficiency in raw material usage, water conservation, and sustainable procurement strategies.

سياسة المتقدمة لنظام الإدارة المتكاملة

السياسة الموحدة للبيئة والصحة والسلامة والأمن والجودة وأمن المعلومات والطاقة واستمرارية الأعمال والرعاية المسؤولة

الشركة المتقدمة للبتروكيماويات ملتزمة بما يلي:

- تقديم منتجات وخدمات ذات جودة عالية تفوق تطلعات أصحاب المصلحة مع ضمان الاستدامة ومسؤولية الأعمال.
- التقيد بكافة القوانين والأنظمة والمعايير والمتطلبات الأخرى ذات العلاقة بالبيئة والصحة والسلامة والأمن وأمن المعلومات واستمرارية الأعمال.
- توفير الحماية اللازمة للبيئة والصحة والسلامة وأمن المعلومات والأمن لكل من موظفينا ومقاولينا وعملائنا والمجتمع الذي نعمل فيه وذلك وفقاً لقيمنا وأمن المعلومات والمبادئ الاستراتيجية المتعلقة بالرعاية المسؤولة.
- تنفيذ نظام إدارة بيئية فعال لمراقبة، والتحكم، وتقليل الأثر البيئية في جميع الأعمال.
- السعي إلى تقليل انبعاثات غازات الاحتباس الحراري عن طريق تنفيذ برامج تقليل البصمة الكربونية والممارسات المستدامة.
- تشجيع استخدام حلول الطاقة المتجددة والنظيفة إن أمكن لدعم جهود التحول إلى الطاقة النظيفة.
- إشراك الموظفين المعنيين في اتخاذ القرارات المتعلقة بالعمل.
- العمل على منع التلوث ووقوع الحوادث والإصابات وتوفير بيئة عمل آمنة وسليمة في جميع مراحل سلسلة الإمدادات.
- تطوير وتطبيق خطط استباقية لإدارة التهديدات والأزمات المحتملة لضمان مواصلة الأعمال.
- التطوير المستمر لأساليب ممارسة العمل بالشركة من خلال برامج التميز المؤسسي وتوفير بيئة عمل تنافسية مع مراعاة أخلاقيات العمل وتطبيق برامج تطويرية ومحفزة فعالة تهدف لرفع كفاءة موظفينا وتحسين أدائهم.
- تطبيق مبدأ الشفافية مع كافة أصحاب المصلحة وتلبية اهتمامات المجتمع.
- التأكيد على أهمية قيام الإدارة التنفيذية بالشركة وكافة المسؤولين فيها بدور واضح في القيادة والالتزام والمشاركة الفاعلة فيما يتعلق بالرعاية المسؤولة وأمن المعلومات.
- تحسين إدارة الطاقة عن طريق الاستخدام الفعال للموارد، وبرامج الحفاظ على الطاقة، والتحسين المستمر في أداء الطاقة.
- في إطار التزامنا تجاه صحة الإنسان والبيئة، نحرص على الالتزام بإدارة المواد الكيميائية عن طريق التعامل والنقل والتخزين الآمن وممارسات التخلص من المواد الكيميائية بشكل سليم لتقليل المخاطر على صحة الإنسان والبيئة.
- اعتماد مبادئ إدارة المنتج في تقييم وتخفيف التأثيرات البيئية والصحية والسلامة في جميع مراحل الدورة الحياتية لمنتجاتنا.
- تطبيق مبادئ إدارة النفايات والاقتصاد الدائري من خلال تقليل توليد النفايات، وتشجيع إعادة التدوير وإعادة الاستخدام، وتنفيذ ممارسات التخلص المستدامة من النفايات.
- دعم تطوير المحتوى المحلي بالطرق التالية: إعطاء الأولوية وتطوير القوى العاملة والمشاركة المجتمعية وذلك لتعزيز النمو الاقتصادي والمسؤولية الاجتماعية، واستمرارية الأعمال.
- استخدام الموارد بشكل أمثل من خلال تحسين كفاءة الاستهلاك والمحافظة على المواد الخام والمياه وتحسين استراتيجيات الشراء المستدامة.

عبدالله بن عبداللطيف بوعايشة
نائب الرئيس للصيانة والشؤون الفنية



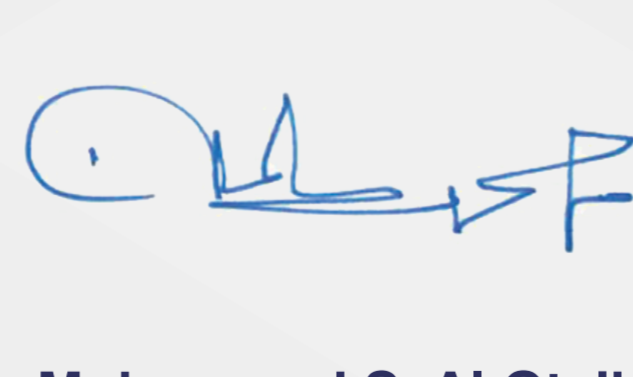
Abdullah A. Boaysha
VP, Maintenance & Technical

علي بن مبارك الشهراني
نائب الرئيس للتشغيل



Ali Mubarak Al Shahrani
VP, Operations

محمد بن سلمان العتيبي
نائب الرئيس للخدمات المشتركة



Mohammed S. Al Otaibi
VP, Shared Services

عبدالعزیز بن سيف العارضي
المدير المالي



Abdulaziz S. Al Ardhi
Chief Financial Officer

ممدوح بن حابس العمري
الرئيس التنفيذي للشركة المتقدمة
للبيولي أوليفينات



Mamdouh H. Al Amri
CEO, APOC

فهد بن سالم المطرفي
الرئيس التنفيذي



Fahad S. Al Matrafi
President & CEO



المتقدمة Advanced

Our Vision

Growing chemical company acting responsibly towards all stakeholders.

رؤيتنا

شركة كيميائية تنمو و تعمل بمسؤولية تجاه كافة الشركاء

Our Mission

Provide quality products through professional work environment to maximize profit in a socially responsible and sustainable manner.

رسالتنا

توفير منتجات ذات جودة من خلال بيئة عمل مهنية لتنمية الربحية
بطريقة مستدامة ومسؤولة اجتماعيا

عبدالله بن عبداللطيف بوعايشة
نائب الرئيس للصيانة والشؤون الفنية

Abdullah A. Boaysha
VP, Maintenance & Technical

علي بن مبارك الشهراني
نائب الرئيس للتشغيل

Ali Mubarak Al Shahrani
VP, Operations

محمد بن سلمان العتيبي
نائب الرئيس للخدمات المشتركة

Mohammed S. Al Otaibi
VP, Shared Services

عبدالعزیز بن سيف العارضي
المدير المالي

Abdulaziz S. Al Ardhi
Chief Financial Officer

ممدوح بن حابس العمري
الرئيس التنفيذي للشركة المتقدمة
للبنوك أوليفينات

Mamdouh H. Al Amri
CEO, APOC

فهد بن سالم المطرقي
الرئيس التنفيذي

Fahad S. Al Matrafi
President & CEO



المتقدمة Advanced

Our Values

Excellence:

We do the right things right first time; deliver on commitments.

Customer Care:

We adjust business processes to best meet customer needs and to ensure customer satisfaction.

Continuous Improvement:

We pro-actively recognize business opportunities; benchmark and implement best practices; challenge status quo.

Team Spirit:

We sacrifice own needs for the good of the team; Never undermine team efforts; Celebrate achievements.

Transparency:

We speak up our mind; give positive and constructive feedback



قيمنا

التميز :

نعمل الأشياء الصَّحيحة ... بإتقان ومن أول محاوله نفي بالتزاماتنا

العناية بالعملاء :

نقوم بضبط عملياتنا لتلبية تطلعات العميل على أكمل وجه لضمان رضاه

التطوير المستمر :

إستباقيون في إيجاد فرص تطوير الأعمال نقيس أنفسنا ونطبق أفضل الممارسات و نتحدى الوضع الراهن

روح الفريق :

نُضحي بالرغبات والآراء الشخصية من أجل الفريق لا نستهن ولا نقلل ابداً من مجهودات الفريق نحتفل بالإنجازات

الشفافية :

نعبّر عن ما يدور في أذهاننا بكل وضوح وثقة نعطي التعليقات الإيجابية والبناءة

عبدالله بن عبداللطيف بوعايشة
نائب الرئيس للصيانة والشؤون الفنية

Abdullah A. Boaysha
VP, Maintenance & Technical

علي بن مبارك الشهراني
نائب الرئيس للتشغيل

Ali Mubarak Al Shahrani
VP, Operations

محمد بن سلمان العتيبي
نائب الرئيس للخدمات المشتركة

Mohammed S. Al Otaibi
VP, Shared Services

عبدالعزیز بن سيف العارضي
المدير المالي

Abdulaziz S. Al Ardhi
Chief Financial Officer

ممدوح بن حابس العمري
الرئيس التنفيذي للشركة المتقدمة
للبنوك أوليفينات

Mamdouh H. Al Amri
CEO, APOC

فهد بن سالم المطرقي
الرئيس التنفيذي

Fahad S. Al Matrafi
President & CEO

CEO Declaration of Support for the **Responsible Care®** Global Charter

Responsible Care is the global chemical industry's unifying commitment to the safe management of chemicals throughout their life cycle, while promoting their role in improving quality of life and contributing to sustainable development.

As a signatory to the Responsible Care Global Charter my company will actively strengthen the Responsible Care initiative worldwide and is committed to:

- 1. A Corporate Leadership Culture** that proactively supports safe chemicals management through the global Responsible Care initiative
- 2. Safeguarding People and the Environment** by continuously improving our environmental, health and safety performance; the security of our facilities, processes and technologies; and by driving continuous improvement in chemical product safety and stewardship throughout the supply chain
- 3. Strengthening Chemicals Management Systems** by participating in the development and implementation of lifecycle-oriented, sound-science and risk-based chemical safety legislation and best practices
- 4. Influencing Business Partners** to promote the safe management of chemicals within their own operations
- 5. Engaging Stakeholders**, understanding and responding to their concerns and expectations for safer operations and products and communicating openly on our performance and products
- 6. Contributing to Sustainability** through improved performance, expanded economic opportunities and the development of innovative technologies and other solutions to societal challenges



Fahad S. Al Matrafi
President & CEO

August 18, 2019
Date