



المتقدمة Advanced

Integrated Environment, Health, Safety, Security, Quality, Information Security, Business Continuity and Responsible Care® Policy

Advanced Petrochemical Company is committed to:

- Deliver quality products & services that meet stakeholders' expectations.
- Comply with all relevant laws, regulations, standards and other applicable requirements.
- Protect the environment, health, safety, information security and security of our employees, contractors, customers and the community where we operate in consistent with company values, Information Security, and Responsible Care® Guiding Principles.
- Consult and engage the relevant personnel in decision making for work related activities.
- Prevent pollution, injuries, eliminate hazard, and provide a safe & secure work environment throughout the supply chain.
- Proactively identify business disruptive situation develop & implement continuity solutions in line with criticality of process facilities.
- Continually Improve our business practices through organizational excellence, create a competitive work environment in ethical ways and implement effective developmental and motivational programs that enhances the performance and competence of our employees.
- Promote openness with our stakeholders and respond to community concerns throughout the life cycle of our products and services.
- Demonstrate Visible leadership, commitment and involvement from Executive Management team & other levels of "Advanced" with respect to Responsible Care® and Information Security.

السياسة الموحدة للبيئة والصحة والسلامة والأمن والجودة وأمن المعلومات واستمرارية الأعمال والرعاية المسؤولة

الشركة المتقدمة للبتروكيماويات ملتزمة بما يلي:

- تقديم منتجات وخدمات ذات جودة عالية تلبى تطلعات أصحاب المصلحة.
- التقيد بكافة القوانين والأنظمة والمعايير والمتطلبات الأخرى ذات العلاقة.
- توفير الحماية اللازمة للبيئة والصحة والسلامة وأمن المعلومات والأمن لكل من موظفينا ومقاولينا وعملائنا والمجتمع الذي نعمل فيه وذلك وفقاً لقيمنا وأمن المعلومات والمبادئ الاسترشادية المتعلقة بالرعاية المسؤولة .
- إشراك الموظفين المعنيين في إتخاذ القرارات المتعلقة بالعمل.
- العمل على منع التلوث ووقوع الحوادث والإصابات وتوفير بيئة عمل آمنة وسليمة في جميع مراحل سلسلة الإمدادات.
- تطوير وتطبيق خطط استباقية لإدارة التهديدات والأزمات المحتملة لضمان مواصلة الاعمال.
- التطوير المستمر لأساليب ممارسة العمل بالشركة من خلال برامج التميز المؤسسي وتوفير بيئة عمل تنافسية مع مراعاة أخلاقيات العمل وتطبيق برامج تطويرية ومحفزة فعالة تهدف لرفع كفاءة موظفينا وتحسين أدائهم.
- تطبيق مبدأ الشفافية مع كافة أصحاب المصلحة وتلبية إهتمامات المجتمع والإستجابة لها في جميع مراحل الدورة الحياتية لمنتجاتنا وخدماتنا.
- التأكيد على أهمية قيام الإدارة التنفيذية بالشركة وكافة المسؤولين فيها بدور واضح في القيادة والالتزام والمشاركة الفاعلة فيما يتعلق بالرعاية المسؤولة وأمن المعلومات.

عبدالله بن عبداللطيف بوعايشة
نائب الرئيس للصيانة والشؤون الفنية

Abdullah A. Boaysha
VP, Maintenance & Technical

علي بن مبارك الشهراني
نائب الرئيس للتشغيل

Ali Mubarak Al Shahrani
VP, Operations

محمد بن سلمان العتيبي
نائب الرئيس للخدمات المشتركة

Mohammed S. Al Otaibi
VP, Shared Services

عبدالعزیز بن سيف العارضي
المدير المالي

Abdulaziz S. Al Ardhi
CFO

ممدوح بن حابس العمري
الرئيس التنفيذي للشركة المتقدمة
للبولي أوليفينات

Mamdouh H. Al Amri
CEO, APOC

فهد بن سالم المطرفي
الرئيس التنفيذي

Fahad S. Al Matrafi
President & CEO

CEO Declaration of Support for the
Responsible Care®
Global Charter

Responsible Care is the global chemical industry's unifying commitment to the safe management of chemicals throughout their life cycle, while promoting their role in improving quality of life and contributing to sustainable development.

As a signatory to the Responsible Care Global Charter my company will actively strengthen the Responsible Care initiative worldwide and is committed to:

- 1. A Corporate Leadership Culture** that proactively supports safe chemicals management through the global Responsible Care initiative
- 2. Safeguarding People and the Environment** by continuously improving our environmental, health and safety performance; the security of our facilities, processes and technologies; and by driving continuous improvement in chemical product safety and stewardship throughout the supply chain
- 3. Strengthening Chemicals Management Systems** by participating in the development and implementation of lifecycle-oriented, sound-science and risk-based chemical safety legislation and best practices
- 4. Influencing Business Partners** to promote the safe management of chemicals within their own operations
- 5. Engaging Stakeholders**, understanding and responding to their concerns and expectations for safer operations and products and communicating openly on our performance and products
- 6. Contributing to Sustainability** through improved performance, expanded economic opportunities and the development of innovative technologies and other solutions to societal challenges



Fahad S. Al Matrafi
President & CEO

August 18, 2019
Date